



Scheda di Sicurezza

Conforme a D.M. del 28/01/1992 e successive modifiche
Regolamento CEE/UE n° 1907 del 18/12/2006

Revisione Nr. 01 del 08/02/2017

Scheda creata il :10/09/2014



OP BATTERIES (Extra Power, Power, Asia, Truck)

SCHEDA DI SICUREZZA

Accumulatore al piombo-acido

Batterie avviamento OPEN PARTS

Conforme a

D.M. del 28/01/1992 e successive modifiche

Regolamento CEE/UE n° 1907 del 18/12/2006

Questo documento è stato preparato dal Comitato per gli affari dell'ambiente di EUROBAT (Maggio 2003), revisionato dai membri EUROAT TC (Settembre 2003) e CEM (Ottobre-Novembre 2003).



Scheda di Sicurezza

Conforme a D.M. del 28/01/1992 e successive modifiche
Regolamento CEE/UE n° 1907 del 18/12/2006

Revisione Nr. 01 del 08/02/2017

Scheda creata il :10/09/2014



OP BATTERIES (Extra Power, Power, Asia, Truck)

1. Identificazione della Sostanza e della Società

Identificazione della sostanza o del preparato:	Accumulatore al Piombo contenente ACIDO SOLFORICO, 30-38,5%(1,22-1,29kg/l)
Utilizzazione della sostanza o del preparato:	Batterie avviamento per auto e veicoli in generale
Identificazione della Società/Impresa:	EXO Automotive Spa Via San Marco, 11c int. 69 – 35129 Padova (PD) – Italy Telefono +39 049 744 99 70 Fax +39 049 744 99 71 Indirizzo e-mail: info@exoautomotive.it

2. Sostanze pericolose

CAS no.	Descrizione	Contenuto [% di peso]	R-frasi
7439-92-1	Rete di piombo (piombo metallico, leghe di piombo con eventuali tracce di additivi)	~33	
7439-92-1	Massa attiva (Ossidi di batteria, composti anorganici di piombo)	~32	R 61-20/22-33 62-52/53
7664-93-9	Elettroliti (Acido solforico diluito con additivi)	~33	R 35

3. Potenziali pericoli

Come descritto nelle istruzioni d'uso, non esistono pericoli durante il funzionamento normale della batteria al piombo-acido. Le batterie al piombo acido hanno tre caratteristiche importanti:

- Contengono l'elettrolita che contiene acido solforico. L'acido solforico può provocare severe ustioni chimiche.
- Nel processo di caricamento o durante il funzionamento si può sviluppare il gas idrogeno o ossigeno, che in circostanze particolari può diventare un misto esplosivo.
- Possono contenere una quantità considerevole d'energia, la quale può essere fonte di alta tensione elettrica e di una scossa pericolosa in caso di corto circuito.

Lo standard EN 50272-2 include i requisiti di sicurezza per le batterie.

Le batterie devono essere marchiate con i contrassegni elencati sotto il paragrafo 15.



Scheda di Sicurezza

Conforme a D.M. del 28/01/1992 e successive modifiche
Regolamento CEE/UE n° 1907 del 18/12/2006

Revisione Nr. 01 del 08/02/2017

Scheda creata il :10/09/2014



OP BATTERIES (Extra Power, Power, Asia, Truck)

4. Provvedimenti di pronto soccorso

Questa informazione è rilevante solo in caso di batteria danneggiata in maniera tale da permettere il contatto diretto con il contenuto.

4.1 Generale

Elettrolito (acido solforico diluito):

L'acido solforico è corrosivo e pericoloso per la pelle

Composti di piombo:

I composti di piombo sono classificati come tossici per la riproduzione umana (nel caso di ingestione).

4.2 Elettroliti

dopo il contatto con la pelle:

sciacquare con acqua, spogliare e lavare i vestiti contaminati

dopo l'inalazione del misto acido:

inalare aria fresca, consultare il medico

dopo il contatto con gli occhi:

sciacquare sotto acqua corrente per pochi minuti, consultare il medico

dopo l'ingestione:

bere immediatamente una grande quantità d'acqua, ingerire il carbonio attivo, non provocare il vomito, consultare il medico

4.3 Composti di piombo

dopo il contatto con la pelle:

lavare con acqua e sapone

dopo l'inalazione:

inalare aria fresca, consultare il medico

dopo il contatto con gli occhi:

sciacquare sotto acqua corrente per pochi minuti, consultare il medico

dopo l'ingestione:

lavare la bocca con acqua, consultare il medico



Scheda di Sicurezza

Conforme a D.M. del 28/01/1992 e successive modifiche
Regolamento CEE/UE n° 1907 del 18/12/2006

Revisione Nr. 01 del 08/02/2017

Scheda creata il :10/09/2014



OP BATTERIES (Extra Power, Power, Asia, Truck)

5. Provvedimenti in caso d'incendio

5.1 Gli agenti idonei per spegnere gli incendi:

Agenti tipo la CO₂ o polvere secca

5.2 Gli agenti non idonei per spegnere gli incendi:

Acqua, se la tensione della batteria supera i 120V.

5.3 Dispositivi di protezione speciali:

I guanti protettivi, l'attrezzatura protettiva per la respirazione, l'attrezzatura protettiva contro l'acido, abito antiacidi in caso d'impianti con una quantità di batterie elevata o nei magazzini di batterie.

6. Provvedimenti da adottare nel caso di una fuoriuscita accidentale

Questa informazione è rilevante solo in caso di batteria danneggiata in maniera tale da permettere il contatto diretto con il contenuto.


Nel caso di fuoriuscita utilizzare un agente d'adesione p.es. sabbia, per assorbire l'acido versato; per la neutralizzazione utilizzare il calcio/carbonato di sodio; buttare via rispettando i regolamenti locali; non permettere la penetrazione nei sistemi di scarico, nel suolo o nelle acque.

7. Gestione e magazzinaggio ed immagazzinamento

Immagazzinare sotto un tetto nell'ambiente fresco – le batterie al piombo-acido non gelano fino a -50°C; prevenire i corti circuiti.

Nel caso d'immagazzinamento di una quantità elevata di batterie accordarsi con le autorità locali. Nel caso d'immagazzinamento è tassativo il rispetto delle istruzioni.



<p>Scheda di Sicurezza Conforme a D.M. del 28/01/1992 e successive modifiche Regolamento CEE/UE n° 1907 del 18/12/2006</p>	<p>Revisione Nr. 01 del 08/02/2017 Scheda creata il :10/09/2014</p>	
<p>OP BATTERIES (Extra Power, Power, Asia, Truck)</p>		

8. Esposizione massima e dispositivi di protezione individuale

8.1 Piombo e composti di piombo

Nelle condizioni d'uso regolari non esiste l'esposizione al piombo o al piombo contenuto nella pasta della batteria.

8.2 Elettroliti (Acido solforico)

L'esposizione all'acido solforico può accadere durante il riempimento o il caricamento.

Valore limite al posto di lavoro: i limiti per l'esposizione all'acido solforico al posto di lavoro sono regolati al livello nazionale

Contrassegno di pericolo: C, corrosivo


Dispositivi di protezione individuale: gli occhiali protettivi, i guanti di gomma o PVC, abbigliamento anti-acido, calzature protettive.

CAS-no: 7664-93-9

R-frasi: R-35 Provoca ustioni chimiche

S-frasi: S-2 Tenere lontano dalla portata dei bambini
S-16 Tenere lontano da scintille e da fuoco. Vietato fumare
S-26 Nel caso di contatto con gli occhi sciacquare subito con acqua abbondante e consultare il medico.
S-45 Nel caso d'incidente o se vi sentite male, consultate immediatamente il medico (se possibile mostrate l'etichetta)



<p>Scheda di Sicurezza Conforme a D.M. del 28/01/1992 e successive modifiche Regolamento CEE/UE n° 1907 del 18/12/2006</p>	<p>Revisione Nr. 01 del 08/02/2017 Scheda creata il :10/09/2014</p>	
<p>OP BATTERIES (Extra Power, Power, Asia, Truck)</p>		

9. Caratteristiche fisiche e chimiche

	Piombo e composti di piombo	Elettroliti (acido solforico diluito, 30-38,5)
<p>Apparenza</p> <p>forma: colore: odore:</p>	<p>solido grigio senza</p>	<p>liquido senza senza</p>
<p>Informazioni riguardanti la sicurezza</p> <p>punto di solidificazione: punto di ebollizione: solubilità in acqua: densità(20°C): pressione di vapore (20°C):</p>	<p>327°C 1740°C molto basso (0,15 mg/l) 11,35 g/cm³ N.A.</p>	<p>-35 a -60°C ca. 108 a 114 °C completo 1,2 a 1,3 g/cm³ N.A.</p>

Il piombo e i composti di piombo utilizzati nelle batterie piombo-acido sono poco solubili in acqua. Il piombo è solubile solo in ambiente acido o alcalino.

10. Stabilità e reattività (acido solforico, 30 – 38,5%)

- Liquido corrosivo, non-infiammabile
- Decomposizione termica a 338°C
- Distrugge i materiali organici quali il cartone, il legno, il tessuto..
- Reagisce con i metalli producendo idrogeno
- Ha una reazione forte in contatto con l'idrossido di sodio e alcani



Scheda di Sicurezza

Conforme a D.M. del 28/01/1992 e successive modifiche
Regolamento CEE/UE n° 1907 del 18/12/2006

Revisione Nr. 01 del 08/02/2017

Scheda creata il :10/09/2014



OP BATTERIES (Extra Power, Power, Asia, Truck)

11. Informazioni ecologiche sulle componenti

11.1 Elettrolit

L'acido solforico è altamente corrosivo per la pelle e le membrane mucose. L'inalazione può causare dei danni nelle vie respiratorie.

11.2 Piombo e composti di piombo

Il piombo e i composti di piombo utilizzati nelle batterie al piombo-acido possono essere, in caso di ingestione, dannosi per il sangue, i nervi e il fegato. Il piombo contenuto nel materiale attivo è classificato come tossico per la riproduzione umana.

12. Informazioni sull'ecologia delle componenti

Questa informazione è rilevante solo in caso di batteria danneggiata in maniera tale da permettere il contatto diretto il contenuto.

12.1 Elettroliti (acido solforico diluito)

Per evitare danni sul sistema di scarico d'acqua, bisogna neutralizzare l'acido mediante l'utilizzo di calce o di carbonato di sodio prima di effettuare l'eliminazione dello stesso. Il danno ecologico è possibile a causa del pH modificato. Le soluzioni elettrolitiche reagiscono con l'acqua e con le sostanze organiche provocando danni alla flora e alla fauna. Gli elettroliti possono contenere anche componenti solubili di piombo che possono essere tossiche per l'ambiente acquatico.

12.2 Piombo e composti di piombo

Il piombo può essere dissolto nell'ambiente acido e alcalino.

L'eliminazione del piombo dall'acqua richiede dei trattamenti fisici e chimici. L'acqua di scarico contenente il piombo non deve essere scaricata senza l'apposito trattamento.



Scheda di Sicurezza

Conforme a D.M. del 28/01/1992 e successive modifiche
Regolamento CEE/UE n° 1907 del 18/12/2006

Revisione Nr. 01 del 08/02/2017

Scheda creata il :10/09/2014



OP BATTERIES (Extra Power, Power, Asia, Truck)

13. Informazioni sul riciclaggio

Le batterie all'acido-piombo utilizzate sono soggette alla regolazione delle Direttive UE per batterie e delle legislazioni nazionali sulla composizione e sul trattamento delle batterie usate.

Le batterie all'acido-piombo utilizzate vengono riciclate nelle raffinerie di piombo (fonderie di piombo secondarie). Le componenti delle batterie all'acido-piombo utilizzate vengono riciclate o riprodotte.

Nei posti vendita i produttori o i commercianti, rispettivamente rivenditori di metalli, riprendono le batterie usate per renderle alle fonderie di piombo secondarie per lo smaltimento.

Per semplificare la raccolta e il riciclaggio o il processo di riproduzione, le batterie all'acido-piombo non devono essere mischiate con altre batterie.


In nessun caso l'elettrolito (acido solforico diluito) non può essere svuotato in una maniera non adeguata. Quest'operazione può essere eseguita solamente da parte dell'azienda che si occupa del trattamento.

14. Norme di trasporto

14.1 Batterie all'acido-piombo inondate:

Trasporto terrestre	Trasporto terrestre (ADR/RID) - UN no.: UN2794 - Classificazione ADR/RID: Classe 8 - Nome formale per la resa: BATTERIE, BAGNATE, RIPIENE D'ACIDO immagazzinaggio elettrico - Gruppo imballo ADR: non assegnato - Etichetta richiesta: Corrosivo - ADR/RID: Le batterie nuove e usate sono esonerate da ADR/RID (disposizione speciale 598)
Trasporto marittimo (a causa delle differenze tra i prodotti resi da vari produttori, bisogna consultare il fornitore)	Trasporto marittimo (codice IMDG) - Classificazione: Classe 8 - UN no.: UN2794 - Nome formale per la resa: BATTERIE, BAGNATE, RIPIENE D'ACIDO immagazzinaggio elettrico - Gruppo imballo: III - EmS: F-A, S-B - Etichetta richiesta: Corrosivo
Trasporto aereo	Trasporto aereo (IATA-DGR) - UN no.: UN2794 - Nome formale per la resa: BATTERIE, BAGNATE, RIPIENE D'ACIDO immagazzinaggio elettrico - Gruppo imballo: III - Etichetta richiesta: Corrosivo



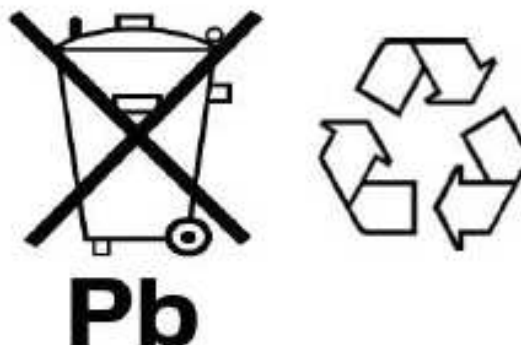
<p>Scheda di Sicurezza Conforme a D.M. del 28/01/1992 e successive modifiche Regolamento CEE/UE n° 1907 del 18/12/2006</p>	<p>Revisione Nr. 01 del 08/02/2017 Scheda creata il :10/09/2014</p>	
<p>OP BATTERIES (Extra Power, Power, Asia, Truck)</p>		

14.2 Solo batterie VRLA:


<p>Trasporto terrestre</p>	<p>Trasporto terrestre (ADR/RID, U.S.DOT) - UN no.: UN2800 - Classificazione ADR/RID: Classe 8 - Nome formale per la resa: BATTERIE, BAGNATE, NON SVUOTABILI immagazzinaggio elettrico - Gruppo imballo ADR: non assegnato - Etichetta richiesta: Corrosivo - ADR/RID: Le batterie nuove e usate sono esonerate da ADR/RID (disposizione speciale 598)</p>
<p>Trasporto marittimo</p>	<p>Trasporto marittimo (IMDG codice) - Classificazione: Classe 8 - UN no.: UN2800 - Nome formale per la resa: BATTERIE, BAGNATE, NON SVUOTABILI immagazzinaggio elettrico - Gruppo imballo: III - EmS: F-A, S-B - Etichetta richiesta: Corrosivo - Se le batterie non svuotabili corrispondono alla Disposizione speciale 283, sono esonerate da tutti i codici IMDG, purché i terminali di batterie siano protetti contro i corti circuiti.</p>
<p>Trasporto aereo</p>	<p>Trasporto aereo (IATA-DGR) - UN no.: UN2800 - Nome formale per la resa: BATTERIE, BAGNATE, NON SVUOTABILI immagazzinaggio elettrico - Gruppo imballo: III - Etichetta richiesta: Corrosivo - Se le batterie non svuotabili corrispondono alla Disposizione speciale 283, sono esonerate da tutti i codici IATA-DGR, purché i terminali di batterie siano protetti contro i corti circuiti.</p>

15. Informazioni sulle norme

Ai sensi della Direttiva per le batterie UE da 2008/66/CE e la legislazione rispettiva nazionale, le batterie all'acido-piombo devono essere marchiate con un bidone della spazzatura barrato da una croce con simbolo chimico per il piombo disposto sotto, assieme al simbolo ISO di ritorno/riciclaggio.





<p>Scheda di Sicurezza Conforme a D.M. del 28/01/1992 e successive modifiche Regolamento CEE/UE n° 1907 del 18/12/2006</p>	<p>Revisione Nr. 01 del 08/02/2017 Scheda creata il :10/09/2014</p>	
<p>OP BATTERIES (Extra Power, Power, Asia, Truck)</p>		

Le batterie all'acido piombo devono essere marchiate anche con simboli per il pericolo descritti sotto:

	<p>Vietato fumare, senza fiamme, senza scintille</p>		<p>Corrosivo</p>
	<p>Gli occhiali protettivi obbligatori</p>		<p>Consulta le istruzioni</p>
	<p>Tenere lontano dalla portata dei bambini</p>		<p>Misto di gas esplosivo</p>

L'etichetta può variare a seconda dell'applicazione e della dimensione di batteria. Il produttore, rispettivamente l'importatore di batterie, è responsabile per i simboli (è specificata la dimensione minima). In aggiunta può essere applicata anche l'informazione per l'utente/consumatore con la spiegazione del significato dei simboli.

16. Altre informazioni

Prodotti tipo batterie non rientrano nello scopo di regolamento che richiede la pubblicazione della EU REACH regolamento (1907/2006/CE foglio dati di sicurezza (91/155/CEE)).

Le informazioni fornite sopra sono provvedute in buona fede in base alla conoscenza attuale e non comportano la garanzia per la sicurezza in tutte le circostanze. È l'utente a essere responsabile per l'osservazione delle leggi e delle norme applicabili per l'immagazzinaggio, l'utilizzo, la manutenzione o lo smaltimento del prodotto. Per ulteriori chiarimenti rivolgersi al fornitore.

In ogni caso tutto ciò non costituisce una garanzia per le funzioni di uno specifico prodotto e non stabilisce una relazione contrattuale legalmente valida.